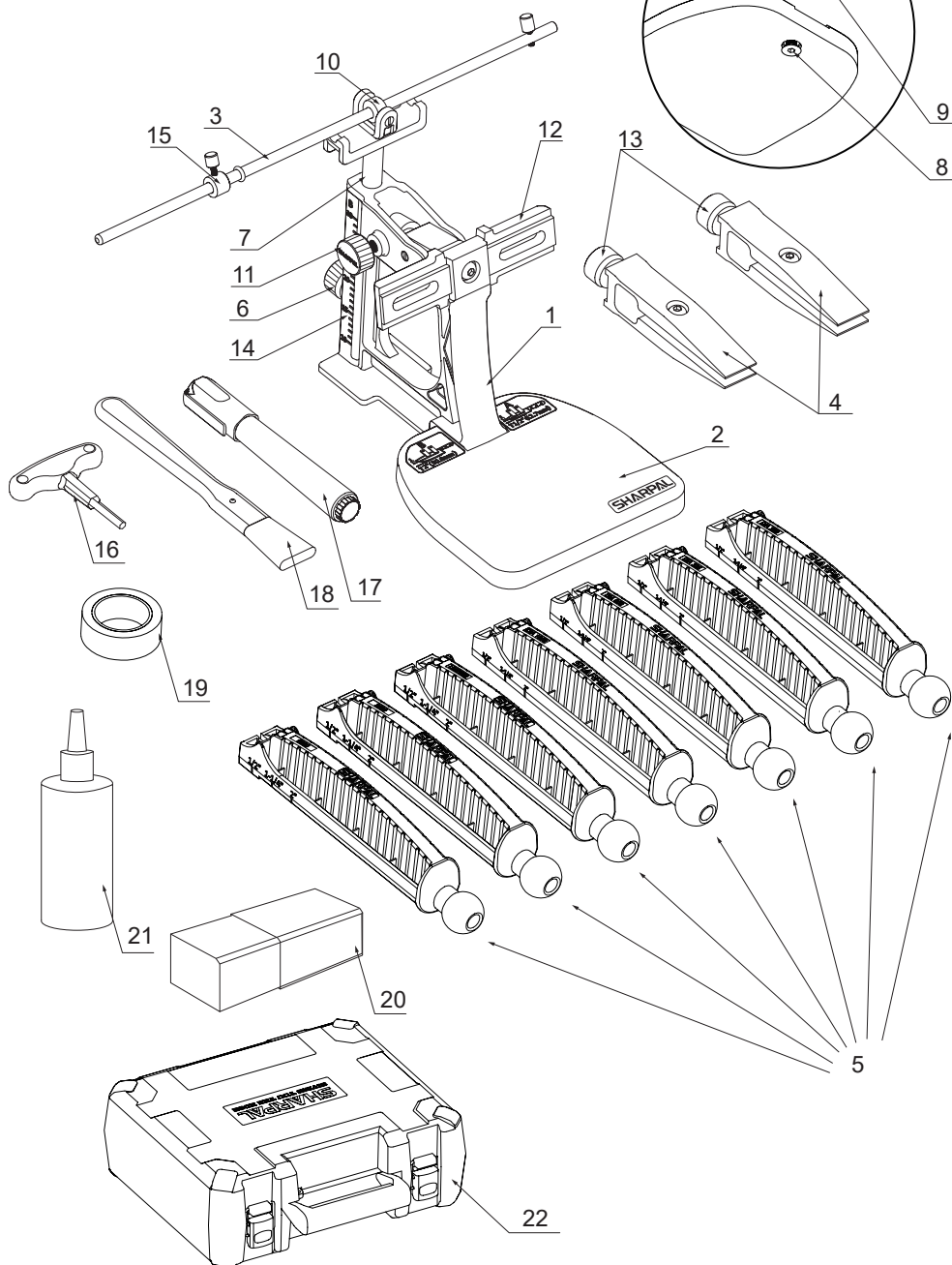




- 1** Hoofdsteunrek
- 2** Slijpvoetstuk
- 3** Slijpgeleidestang (met verstelbare O-ring)
- 4** Messenklemmen
- 5** Schuurplaten

Schuurmiddel	Korrelgrootte	Functie	Toepassing
Diamant	Extra grof 220 korrel (60 micron)	Repareren	Droog
Diamant	Grof 325 korrel (45 micron)	Herstellen	Droog
Diamant	Fijn 600 korrel (25 micron)	Slijpen	Droog
Diamant	Extra fijn 1000 korrel (15 micron)	Honen	Droog
Keramiek	Korrel 3000	Verfijnen	Droog
Slijpsteen	Korrel 6000 niet weken nodig	Polijsten	Nat
Leer		Spiegelglans	Droog

- | | |
|---|---|
| 6 Hoekvergrendelknop | 15 Schuurplaatbegrenzer |
| 7 Steunbalk | 16 T-handgreep inbussleutel
(in de handleiding aangeduid als “Sleutel”) |
| 8 Antival-bevestigingsschroeven | 17 Markeerstift |
| 9 Montagegat | 18 Reinigingsborstel |
| 10 Scharnierverbinding | 19 Afplaktape |
| 11 Draaiknop (Flip Knob) | 20 Groene polijstpasta |
| 12 Draaibalk | 21 Kunststof knijpfles |
| 13 Messenklemknop | 22 Duurzame opbergkoffer |
| 14 Hoekindicator met A- & B-schaal | |

WAARSCHUWING:

1. Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker deze handleiding lezen en begrijpen voordat het product wordt gebruikt. Bewaar de handleiding voor toekomstig gebruik.
2. Slijpen is een potentieel gevaarlijke taak. Houd altijd volledige controle over uw mes en blijf geconcentreerd om letsel te voorkomen.
3. Draag altijd een veiligheidsbril en snijbestendige handschoenen tijdens het gebruik.
4. Om krassen te voorkomen, raden wij aan afplaktape op de messenklemmen aan te brengen.

ALGEMENE INSTRUCTIE:

1. Gebruik alleen de slijpplaten van 220 korrel en 325 korrel om de snede van een bot of beschadigd mes te herstellen.

2. Gebruik de fijne diamantslijpplaat, de keramische plaat of de wetsteenplaat voor licht botte of waardevolle messen.
3. Houd de snede en de schuurplaten schoon tijdens het slijpen. Gebruik de meegeleverde borstel of een zachte doek, vooral bij het overschakelen naar fijnere korrels.
4. Plaats de slijpgeleidendang met de schuurplaat in de parkeeropening op de steunbalk om de veiligheid te waarborgen wanneer er niet wordt geslepen.
5. Houd een slijplogboek bij om de exacte snijhoeken te registreren voor consistente resultaten op de messen.
6. Wanneer het apparaat niet in gebruik is, bewaar de slijpset in de opbergkoffer om alle onderdelen georganiseerd en beschermd te houden.
7. Laat **NOOIT** een mes in het slijpsysteem gemonteerd wanneer het niet in gebruik is. Berg messen altijd veilig op.
8. Vervangende slijpmaterialen zijn afzonderlijk verkrijgbaar.

HET MONTEREN VAN DE MESSENSLIJPSET

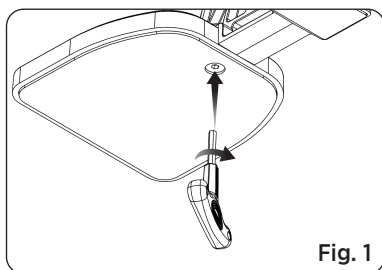


Fig. 1

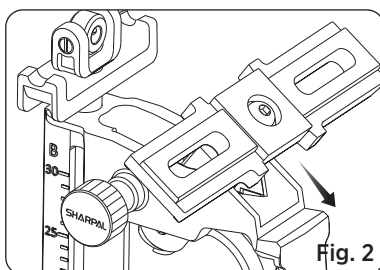


Fig. 2

1. Lijn de anti-afbevestigingsschroeven uit met het montagegat en gebruik de sleutel om de slijpvoet stevig vast te zetten aan het hoofdsteunrek. (Zie Fig. 1)

2. Klapknop losdraaien. Draai de draaibalk naar een horizontale positie en druk hem naar beneden totdat hij stevig op het hoofdsteunrek zit. Draai vervolgens de draaiknop vast om ervoor te zorgen dat hij stabiel blijft.

Tip: Zorg ervoor dat de draaiknop vóór gebruik is losgedraaid. (Zie Fig. 2)

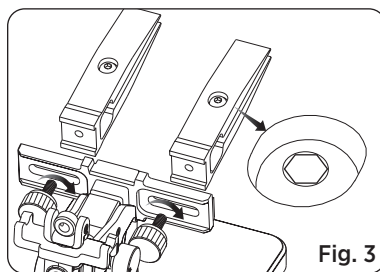


Fig. 3

3. Plaats elke messenklem op de draaibalk en schuif ze zodat ze overeenkomen met de lengte van het lemme. Draai de knoppen van de messenklem stevig vast om ze op hun plaats te vergrendelen.

Tip: Zorg ervoor dat de bevestigingsschroeven op de klemmen naar boven zijn gericht. (Zie Fig. 3)

4. **Opmerking:** Verwijder de zwarte beschermkapjes aan beide uiteinden voor gebruik – ze beschermen de geleidendang tijdens het transport.

Draai de schroef van de slijpgeleidendang los en steek de stang door het scharnier. Verbind de slijpgeleidendang met de schuurplaat en draai de schroef stevig vast. Stel de positie van de schuurplaatbegrenzer naar wens af om de gewenste slijpafstand in te stellen. (Zie Fig. 4)

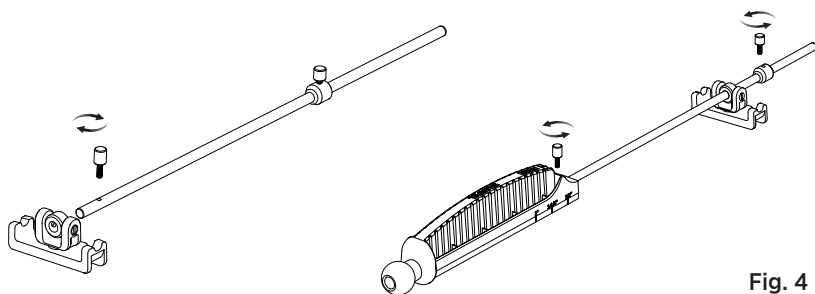


Fig. 4

Tip: Zorg er bij het afstellen van de schuurplaatbegrenzer voor dat de voorste kunststof behuizing van de schuurplaat het snijvlak niet raakt tijdens het slijpen.

5. Plaats de slijpgeleidestang in de parkeeropening op de steunbalk. (Zie Fig. 5)

INSTALLATIE VAN HET MES EN INSTELLING VAN DE SLIJPHOEK

1. Standaard mes: Lemmeten met een breedte van 3/5 tot 2-3/4 inch (15-70 mm) moeten worden geplaatst in de A-montagepositie, zoals aangegeven op het label van de basis. Het slijphoekbereik is 10°-35°. (Zie Fig. 6)

Breed mes: Lemmeten met een breedte van 2-3/4 tot 4-1/3 inch (70-110 mm) moeten worden geplaatst in de B-montagepositie, zoals aangegeven op het label van de basis. Het slijphoekbereik is 10°-30°. (Zie Fig. 7)

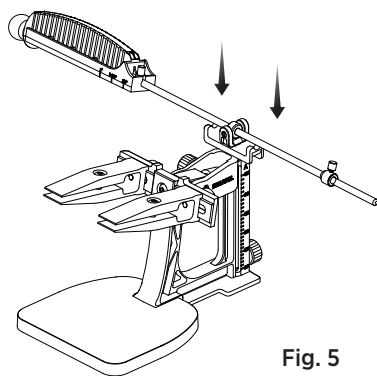
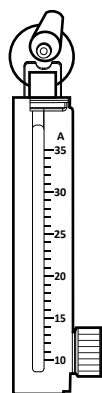


Fig. 5



Standaardmes:
Lemmetbreedte
3/5 tot 2-3/4 inch
(15-70 mm)

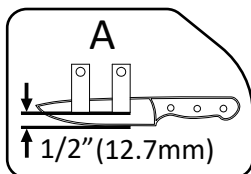


Fig. 6

Breed mes:
Lemmetbreedte
2-3/4 tot 4-1/3 inch
(70-110 mm)

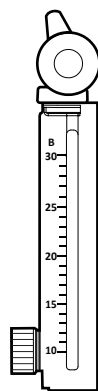
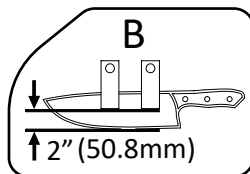


Fig. 7

2. Elke schuurplaat heeft schaalmarkeringen op 1/2 inch en 2 inch. Plaats het lemmet in de klemmen, pas het zo nodig aan en lijn het uit met de schaalmarkeringen op de schuurplaat voor de juiste positionering.

Standaard mes: zorg ervoor dat de afstand van het uiteinde van de klem tot het snijvlak 1/2 inch (12,7 mm) is.

Breed mes: zorg ervoor dat de afstand van het uiteinde van de klem tot het snijvlak 2 inch (50,8 mm) is. (Zie Fig. 8)

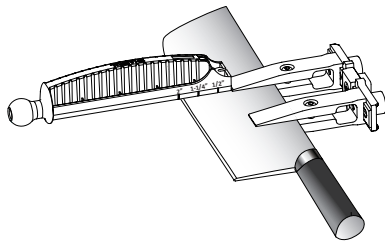
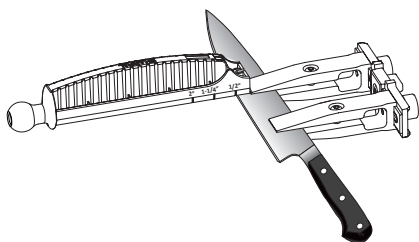


Fig. 8

3. Pas de positie van het lemmet aan zodat de afstand van het uiteinde van elke klem tot het snijvlak gelijk is bij beide klemmen. Zodra de positie van het lemmet correct is afgesteld, draai de bevestigingsschroeven van beide klemmen stevig vast met de sleutel. (Zie Fig. 9)

Tip: Draai de bevestigingsschroef van de eerste klem niet volledig vast totdat de afstand van beide klemuiteinden tot het snijvlak gelijk is.

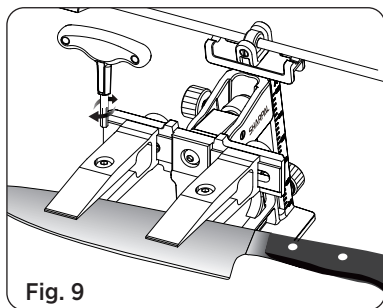


Fig. 9

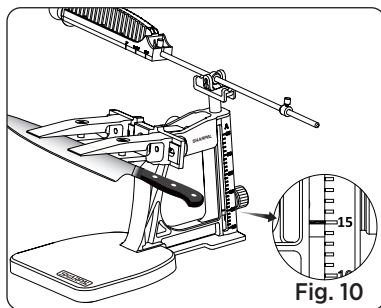


Fig. 10

4. Draai aan de hoekvergrendelknop om de steunbalk omhoog of omlaag te bewegen totdat de rode lijn uitgelijnd is met de gewenste hoek op de schaal. (Zie Fig. 10) Draai vervolgens de hoekvergrendelknop stevig vast.

Standaard mes: raadpleeg de hoekindicator op de **A**-schaal.

Breed mes: raadpleeg de hoekindicator op de **B**-schaal.

Opmerking: Wanneer u een digitale hoekmeter gebruikt, plaatst u deze op de slijpgeleidestang om de hoek te meten. Als de hoekmeter op het 202H-slijpvoetstuk op nul is gezet, telt u 10° bij de meterwaarde op. Als de hoekmeter op het lemmetvlak op nul is gezet, is geen aanpassing van 10° nodig. De geometrie van het lemmet kan de meterwaarde beïnvloeden.

Tip voor onbekende snijhoek

Breng een markeerstift aan op het snijvlak. Verstel de steunbalk omhoog of omlaag indien nodig en slijp het snijvlak voorzichtig. Wanneer de markering volledig is verwijderd en een schoon snijvlak zichtbaar wordt (Zie Fig. 11), geeft de hoekwaarde op de schaal (A of B) de correcte slijphoek aan.

Tip: kies de A-schaal als de afstand van het uiteinde van de klem tot het snijvlak 1/2 inch (12,7 mm) is, of de B-schaal als de afstand 2 inch (50,8 mm) is.

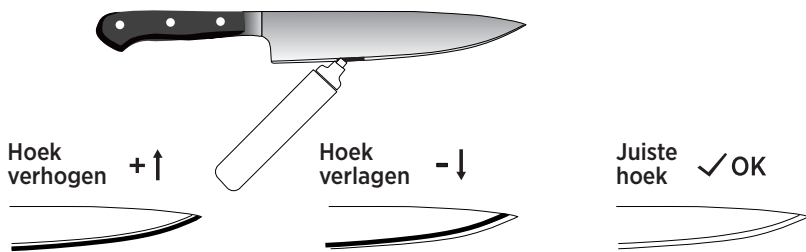


Fig. 11

Lemmeten breder dan 4-1/3 inch (110 mm)

1. Plaats het lemmet zo diep mogelijk stevig in de klem. (Zie Fig. 12)
2. Gebruik een markeerstift om het snijvlak te markeren.
3. Draai aan de hoekvergrendelknop om de steunbalk omhoog of omlaag te bewegen indien nodig en slijp het snijvlak voorzichtig. Wanneer de markering op het lemmet volledig is verwijderd, wordt een schoon snijvlak zichtbaar. (Zie Fig. 11)
4. Draai de hoekvergrendelknop stevig vast en noteer de hoek op de **B**-positie voor toekomstig gebruik.

Opmerking: De referentieafstand van 2 inch is hier niet van toepassing. Pas de positie van het mes aan om een stevige klemming en effectief slijpen te garanderen.

Messen smaller dan 3/5 inch (15 mm)

Stel het mes in de klem af zodat zoveel mogelijk van het mes zichtbaar is, terwijl het stevig wordt vastgeklemd (Zie Fig. 13).

Als het mes te smal is, **negeer de referentieafstand van 1/2 inch (12,7 mm)** en zorg ervoor dat het stevig wordt vastgehouden. Volg dezelfde stappen als hierboven, maar noteer de hoek op positie **A**.

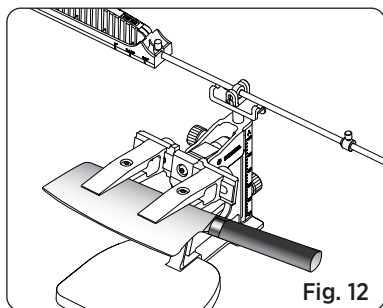


Fig. 12

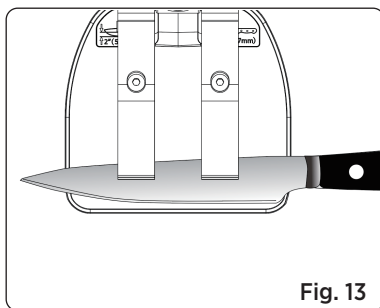


Fig. 13

Korte messen

Eén enkele klem is voldoende zolang het mes stevig wordt vastgeklemd. Als één klem het mes niet stevig kan vastzetten, gebruik **twee klemmen aan dezelfde kant** voor extra stabiliteit (Zie Fig. 14).

Een niet-gecentreerde positie van de klem heeft geen invloed op de slijphoek.

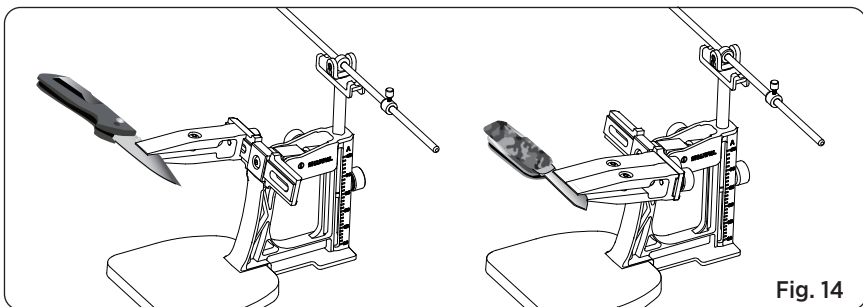


Fig. 14

MESSEN SLIJPEN

Veiligheidstip: Zorg ervoor dat het lemmet stevig is vastgeklemd en hanteer het snijvlak voorzichtig tijdens het slijpen.

1. Kies de juiste schuurplaat op basis van de slijpbehoefte.
2. Oefen lichte druk uit met lange, gelijkmatige bewegingen, beginnend bij de hiel van het lemmet. Beweeg de schuurplaat heen en weer langs het snijvlak richting de punt van het lemmet. (Zie Fig. 15)

Tip: Oefen lichte druk uit en laat het schuurmiddel het werk doen. Neem de tijd om een effectief slijpresultaat te bereiken.

3. Ga door met slijpen totdat u een braam voelt langs de volledige snede aan de tegenovergestelde zijde van het lemmet. Draai de draaiknop los, til de draaibalk op en draai deze voorzichtig 180° om naar de andere zijde van het lemmet te wisselen. Houd het handvat van het mes vast voor betere controle tijdens deze stap. (Zie Fig. 16) Zodra de afstelling is voltooid, draai de draaiknop stevig vast.

Tip: Plaats de slijpgeleidendang in de parkeeropening op de steunbalk wanneer u het mes omdraait. Wees voorzichtig!

4. Slijp hetzelfde aantal halen aan deze zijde van het lemmet om een gelijkmatig facet te creëren.
5. Ga over op de fijnere schuurplaten indien nodig om een vlijmscherpe snede te verkrijgen.

Tip: Houd bij gebruik van de 6000 grit slijpsteen het oppervlak tijdens het slijpen vochtig. Voeg indien nodig water toe om een glad en goed bevochtigd oppervlak te behouden.

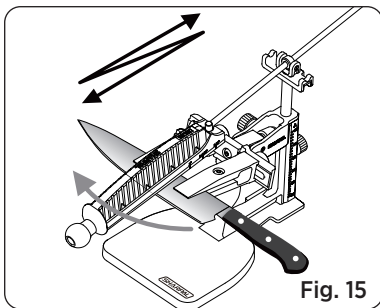


Fig. 15

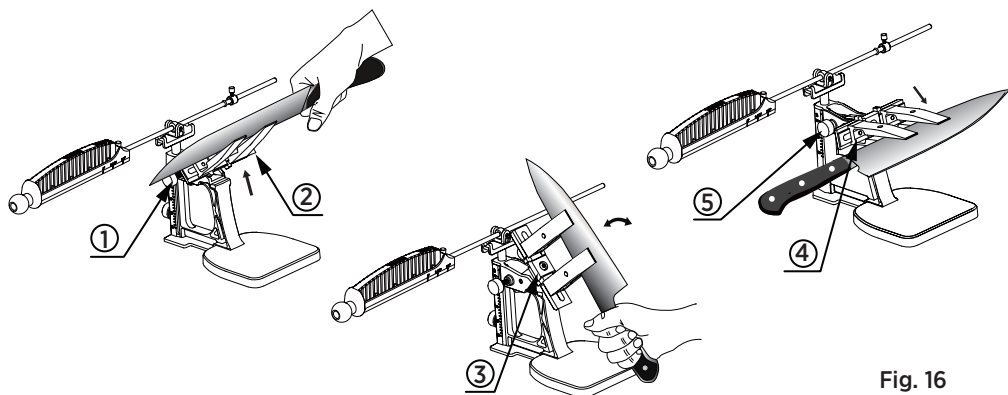


Fig. 16

Opmerking: Bij het stroppen van het lemmet, beweeg het leer altijd naar beneden. Vermijd heen-en-weer bewegingen om te voorkomen dat het leer wordt doorgesneden. (Zie Fig. 17) **Zorg er vóór het stroppen voor dat het lemmet schoon en vrij van watervlekken is.**

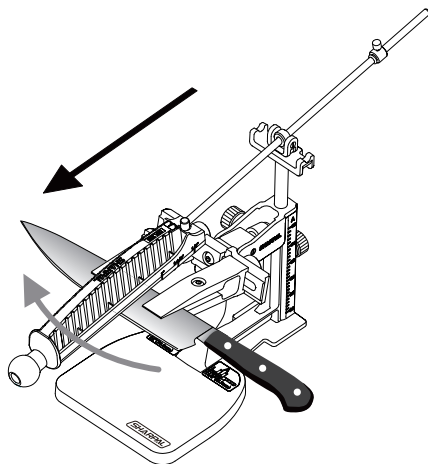


Fig. 17

ONDERHOUD

1. Reinig het mes en de schuurplaat met het kleine borsteltje na het slijpen om vuil en resten te verwijderen.
 2. Veeg alle onderdelen af met een zachte, droge doek om metaalspaanders en vuil te verwijderen.
 3. Reinig na gebruik alle onderdelen en bewaar de schuurplaten in een droge omgeving, waarbij hoge temperaturen en vocht worden vermeden.
- Bekijk de demonstratievideo op YouTube: bit.ly/202-Video
Of scan de QR-code
 - SHARPAL-producten hebben een garantie van **3 jaar** vanaf de aankoopdatum tegen materiaal- en fabricagefouten. Deze garantie dekt geen schade door verkeerd gebruik of wijziging, normale slijtage en het natuurlijke verlies van gebruiksvoorwerpen door regulier gebruik. Daarnaast is de garantie alleen geldig voor niet-industrieel en niet-commercieel gebruik. Als u een garantieclaim wilt indienen, neem dan contact met ons op via de SHARPAL-website of stuur direct een e-mail naar warranty@sharpal.com.

