

MONTERING & BYTE AV SLIPPSTAN

Vrid stoppblocksknappen moturs för att lossa den. Placera de nödvändiga skärpstavarna i de yttre cirkulära spåren. Placera de återstående stängerna i de inre hålen. Vrid stoppblocksknappen medurs för att säkert placera alla skärpstänger på plats (Se Fig. 1).

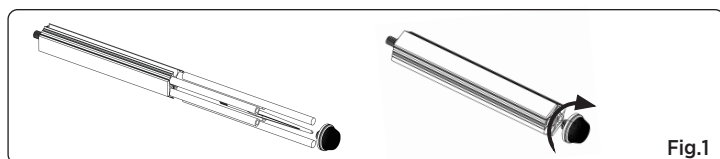


Fig.1

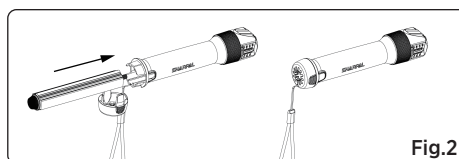


Fig.2

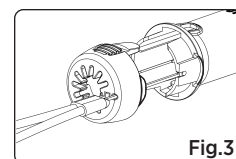


Fig.3

DEMONTERING OCH FÖRVARING AV SLIPMEDELSTÖDHÅLLARE

1. Vrid slipmedelhållaren moturs för att ta bort den från monteringshålet.
2. Tryck ner spännet på handtagets ändlock för att öppna det. Sätt in slipmedelhållaren i handtaget och se till att stoppblocksknappen är vänd mot handtagets ändlock (Se Fig. 2).
3. Säkra stödhållaren för slipmedel på plats, tryck sedan på handtagets ändkåpa för att stänga den.

Tips: Den halvcirkelformade utbuktningen på handtagets ändkåpa linjerar med den motsvarande halvcirkelformade fördjupningen på handtaget (Se Fig. 3).

MONTERING AV DEN AVSMALNANDE DIAMANTSTAVEN

Den avsmalnande diamantstaven positioneras mitt i de inre hålen på stödhållaren för slipmedel. Lossa stoppblocksknappen genom att vrida den moturs för att ta ut den avsmalnande diamantstaven från inuti hållaren. Skruva in den avsmalnande diamantstaven medurs i botten av monteringshålet säkert (Se Fig. 4).

GUIDE FÖR JUSTERING AV VINKEL

Vrid vinkeljusteringskragen i den riktning som anges av pilen:

- Vrid den i '+'-riktningen för att öka guidens vinkel.
 - Vrid den i '-'-riktningen för att minska guidens vinkel.
- Justera vinkeljusteringskragen tills den röda indikatorns linje pekar på önskad vinkel. Vinkelmätaren kan justeras inom ett område av 15° till 30° (Se Fig. 5).

VANLIGA SKÄRPNINGSVINKLAR:

Typ av kniv eller verktyg	Vanlig vinkel
Klyvare/Machete	25 - 30 grader
Jakt-/fickor/överlevnads-/sportknivar	20 - 25 grader
Kock/Kök/Mindre/Utbening/Carving Knivar	17 - 22 grader
Filé/Skär/Sushi Knivar Mest japanska bestick	15 - 17 grader

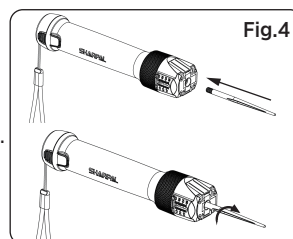


Fig.4

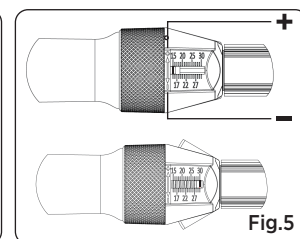


Fig.5

Obs: Rådgör med tillverkaren av din kniv eller fråga en kunnig knivaffär för att avgöra vilken vinkel som är exakt lämplig för din kniv.

MONTERING AV SLIPMEDELSSTÖDHÅLLARE

1. Tryck ner spännet på handtagets ändlock för att öppna det och ta ut slipmedelhållaren ur handtaget. (Se Fig. 6).
2. Skruva fast gängan på slipmedelhållaren medurs i botten av monteringshålet (Se Fig. 6).

Obs: Se till att skärpstängerna är placerad mellan de två referenslinjerna på vinkelstyrningen (Se Fig. 7).

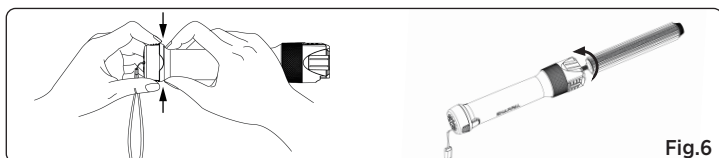


Fig.6

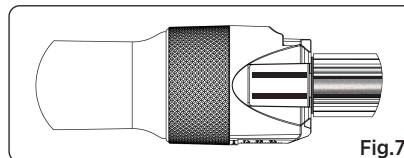


Fig.7

INSTRUKTION FÖR KNIVSLIPNING

1. Välj lämpliga slipstavar och slipvinkel baserat på bladets skick.

Grov 325 grit (45 mikron) - Snabbslipning av det slöa och skadade bladet eller återställ eggen på ditt knivblad eller verktyg

Extra fin 1000 grit (15 mikron) - Finslipa kanten.

Keramisk stav - förfining av skäreppen.

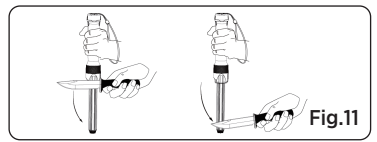
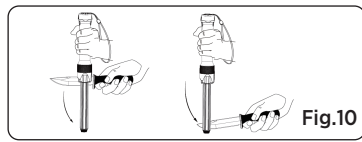
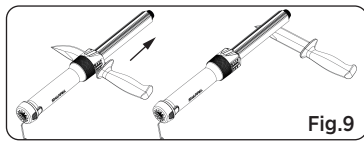
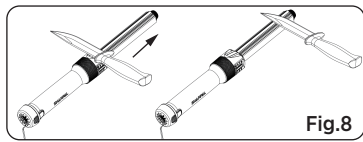
2. Placera hälen på knivbladet mot vinkelledaren. **SKJUT** bladet **BORT** från dig som om du försöker skära en tunn skiva från toppen av skärpstången. Skjut knivbladet över skärpstången medan du trycker för att slipa skäreppen hela vägen till bladets spets (Se Fig. 8).

3. Placera hälen på det motsatta knivbladet mot den motsatta vinkelstyrningen. Upprepa PUSHING-slaget på samma sätt som steg 2 (Se Fig. 9).

4. Fortsätt att slipa båda sidorna av bladet tills det känns riktigt vasst. Om du började med grova 325 korn (45 mikron) diamantstavar, byt till 1000 korn (15 mikron) diamantstavar och upprepa skärpningsprocessen, byt sedan till keramiska stavar och upprepa ovanstående process för att förfina skäreppen. Om knivbladet eller verktygen bara kräver en bättring eller kant, använd endast 1000 grit (15 mikron) diamantstavar eller keramiska stavar.

Knivbladet kan också vässas genom att vässaren placeras vertikalt med spetsen nedåt på en lämplig yta (Se Fig.10 & Fig.11).

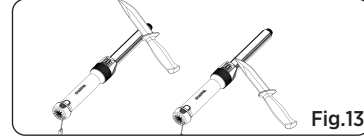
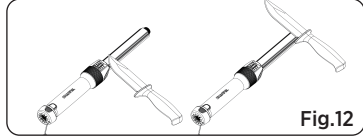
Obs: Slipa alltid knivbladets hela längd och ge varje sida av bladet samma antal slag för att bibehålla en jämn skärepp.



INSTRUKTIONER FÖR LÄDERSTROPPAR

Obs: Båda läderstropparna är förmonterade och kan inte tas bort.

1. Håll i handtaget med läderremmen vänd uppåt. Placera bladet på stropytan och se till att skäreppen är mot handtaget. Applicera ett lätt tryck och **SKÖD** bladet **BORT** ifrån dig längs remmens längd - börja från hälen och sluta vid spetsen (Se Fig. 12).
2. När bladet når toppen av läderremmen, vänd det över för att strama på den andra sidan. Skäreppen ska vara vänd mot toppen av remmen. **DRAG** bladet **MOT** handtaget för att spänna hela skäreppen (Se Fig. 13).
3. Vänd båda sidor av bladet tills önskad egg uppnås.



LSlätt läder och mocka har olika syften i slipningsprocessen. Rakknivar och mindre blad stryks vanligtvis på den släta sidan av lädret. Det släta lädret polerar metallen, tar bort eventuella mikroskopiska grader, och lämnar en skarp och rakbladsvass egg. Det är idealiskt för att finslipa och bibehålla skärpan hos dessa känsliga skärverktyg. Knivar och större blad stryks ofta på mockasidan av lädret. Mockalädet modifierar försiktigt bladets vinkel och skapar en mikrofassetterad effekt, vilket ökar skäreppens hållbarhet. En utmärkt egg kan uppnås snabbt och bekvämt för att möta kraven från olika skäruppgifter.

För att uppnå en rakbladsvass och spegelpolerad egg, kan den gröna polerpastan täcka hela ytan på läderstroppen (Grön polerpasta ingår inte i produkten).

Obs: Tryck inte skäreppen in i stroppen då det kommer att skära i lädrets yta, vilket resulterar i att eggen blir trubbig och att läderstroppen skadas.

SLIPINSTRUKTIONER FÖR SÅGTANDNINGAR OCH KROKAR: (Se Fig. 14)

1. Montera och dra åt den avsmalnande diamantstaven i handtaget. Håll slipverktyget och kniven som visas.
2. Linjera staven med skäreppen på sågtandningen eller kroken, matcha slipvinkeln.
3. Tryck staven genom sågtandningen eller kroken medan du applicerar måttligt tryck och rullar staven när du trycker. Upprepa tills skärpa uppnås.
4. Upprepa steg 2 och 3 för alla sågtandningar eller hela kroken. **Obs:** Vissa krokar har dubbla fasningar och kräver slipning på båda sidorna.

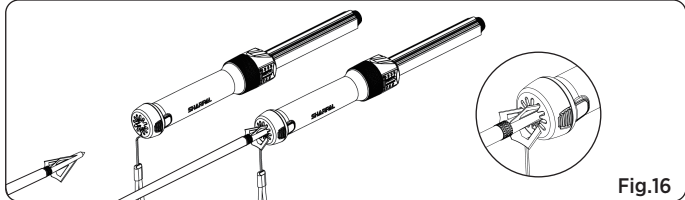
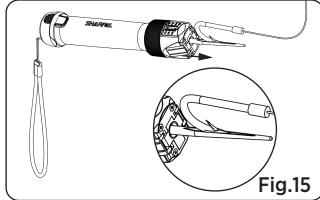
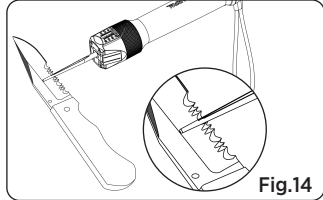
SLIPINSTRUKTIONER FÖR FISKKROKAR:

Montera och dra åt den avsmalnande diamantstaven i handtaget. Sätt in din fiskkrok i spåret på den avsmalnande diamantstaven och dra krokens egg längs spåret för att slipa den (Se Fig. 15).

INSTRUKTION FÖR UNIVERSELL BROADHEADNYCKEL

Sätt in broadheaden i spåret på nyckeln på handtagets ändkåpa. Se till att den är säkert positionerad i spåret. Linjera pilaxeln med broadheadens gängor och dra åt den ordentligt (Se Fig. 16). För att ta bort broadheaden från pilaxeln, följ samma process i omvänd ordning.

Obs: Innan du drar åt eller tar bort broadheaden, se till att stödhållaren för slipmedel är borttagen från handtaget.



UNDERHÅLL

1. Torka av diamantstängerna och den avsmalnande staven med en torr trasa efter varje användning. För grundligare rengöring, använd en fuktig trasa för att ta bort smuts och skräp.
2. Keramiskt material är fantastiskt slitstarkt men kan lätt gå sönder. Tappa inte keramikstaven eller slå den mot en hård yta. För att rengöra keramikstängerna, skrubba i varmt vatten med en mild borste och ett köksrengöringspulver.
3. Håll läderstroppen ren och lätt oljad när den blir torr.

WARNING: Slipning är en i grunden farlig aktivitet. Var uppmärksam och försök aldrig slipa om du inte har full kontroll över dina mentala och fysiska förmågor.

VARNINGAR: Denna produkt innehåller små delar och är inte en leksak. Håll den utom räckhåll för barn.

- Titta på dess demovideo på YouTube: bit.ly/210Nvideo
- Eller skanna QR-koden

- Varje SHARPAL-produkt garanteras vara fri från material- och tillverkningsfel vid normalt slitage i 3 år från inköpsdatumet, med undantag för skador som orsakats av felaktig användning eller ändring. DENNA GARANTI GÄLLER ENDAST FÖR ICKE-INDUSTRIELL ELLER ICKE-KOMMERSIELL ANVÄNDNING. Om du vill göra ett garantianspråk kan du kontakta oss via SHARPALS webbplats eller skicka ett e-postmeddelande direkt till warranty@sharpal.com.

