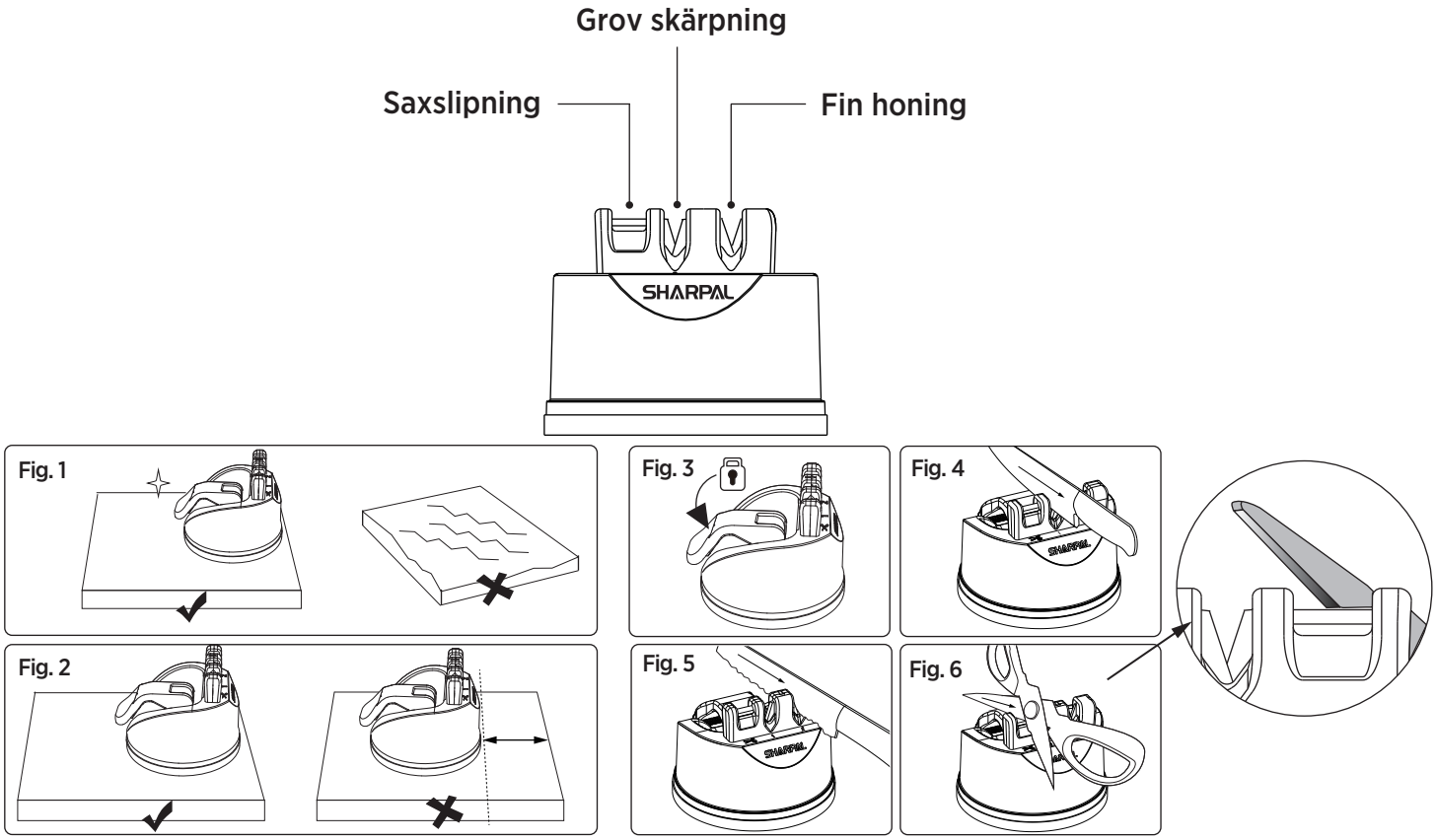
Bruksanvisning



FÖRE SLIPNING:

Placera skärpan på en plan yta. (Se Fig. 1)
För att förhindra att skärpan och bordet skärs av med kniv eller sax, placera skärpen så nära bordskanten som möjligt under skärpningen. (Se Fig. 2)
Tryck ner den svarta spaken som fäster sugkudden på ytan. När du är klar med slipningen, dra upp spaken, sliparen kommer att vara skild från bordet. (Se Fig. 3)

INSTRUKTION FÖR KNIVSLIPNING:

Kniv inkluderar alla knivar med dubbelfasad egg. Denna slipare är inte lämplig för enkelfasade eggknivar.

1. Sätt in bladet helt och vertikalt i lämplig skärpning i en 90-graders vinkel mot sliparen. **Dra försiktigt knivbladet med lätt tryck från häl till spets i pilarnas riktning.** (Se Fig. 4)

Nr 1 V-Notch slits (Carse CARBIDE) - Sätter snabbt en ny egg
Nr. 2 V-Notch-slits (Fin CERAMIC) - Slipa för en slät färdig kant

Obs: Lätt tryck är tillräckligt när du använder knivslipen. Tungt tryck kan leda till att man tappar kontrollen över kniven och kan orsaka eventuell skada. Öka försiktigt och gradvis trycket tills önskat resultat uppnås.
No. 2 CERAMIC-slitsen är för finslipning av något matt kant. The No. 1 CARBIDE kortplats är för slö eller skadad kant som kräver ny kantinställning. Försök att slipa med nr. 2 CERAMIC spår först för dina värdefulla knivar.
Använd endast spår nr 2 CERAMIC för att vässa din tandade kniv. (Se Fig. 5)

2. Upprepa ovanstående åtgärd tills bladet är vasst. **Dra alltid bladet genom slipspåret från häl till spets, aldrig fram och tillbaka.**

INSTRUKTIONER FÖR SLIPPNING AV SAX:

Obs: Saxbladen är enkelfasade, slipa endast sidan av varje blad som har en fas.
Öppna din sax och lägg kanten som ska slipas på den avfasade sidan av ett blad tvärs över hårdmetallslipbladet, som finns ovanför saxens ikon. Placera det öppna, gångjärnsförsedda saxbladet hela vägen upp till det horisontella hårdmetallslipbladet och se till att saxbladet är vinklat så att saxbladets avfasade sida lutar helt mot det horisontella hårdmetallslipbladet.

1. Med lätt tryck drar du bladet i pilens riktning med en nedåtgående rörelse hela vägen genom vässaren och följer den förinställda vinkeln på saxen. (Se Fig. 6) Upprepa denna process flera gånger tills du får en skarp kant. Detta kan ta flera genomgångar och du kan behöva öka trycket under denna process. **Tryck inte saxbladet över skärpningsbladet.**
2. Upprepa ovanstående steg för det andra saxbladet.
3. Efter slipning av saxens kant finns det specifika grova grader av metall över de vässade kanterna på bladen. Grader kan snabbt tas bort genom att sätta ihop saxen igen och öppna och stänga dem några gånger.

UNDERHÅLL:

1. Rengör utsidan med en fuktig mjuk trasa. **2.** Olja eller annan smörjvätska behövs inte.

FÖRSIKTIGHET: Rekommenderar att bära handskar när du slipar ett blad med den här produkten. Det är inte nödvändigt att placera den fria handen ovanpå slipmaskinen under användning.

VARNINGAR: Denna produkt är inte en leksak. Håll den utom räckhåll för barn.

- Se den relaterade demovideon på YouTube: **bit.ly/191video**
  Eller skanna QR-koden
- Varje SHARPAL-produkt garanteras vara fri från material- och tillverkningsfel vid normalt slitage i 3 år från inköpsdatumet, med undantag för skador som orsakats av felaktig användning eller ändring. DENNA GARANTI GÄLLER ENDAST FÖR ICKE-INDUSTRIELL ELLER ICKE-KOMMERSIELL ANVÄNDNING. Om du vill göra ett garantianspråk kan du kontakta oss via SHARPALs webbplats eller skicka ett e-postmeddelande direkt till **warranty@sharpal.com.**