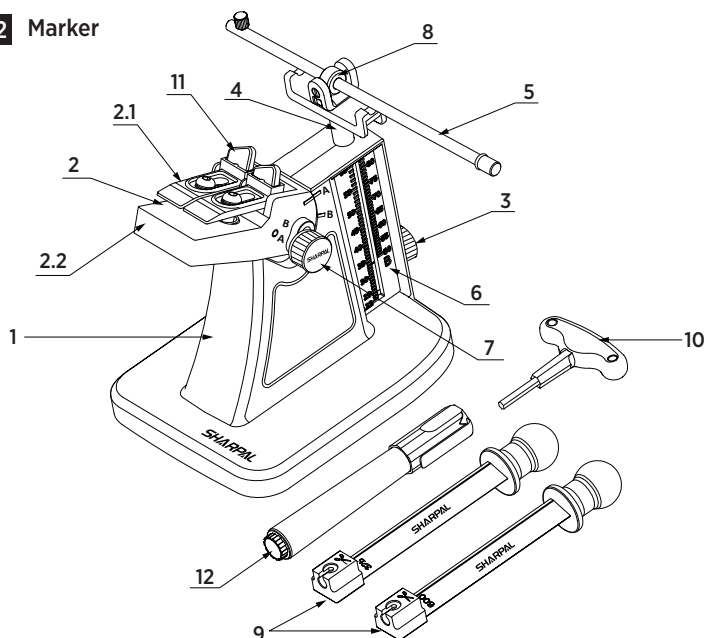


Patrz schemat na stronie 1

- 1 Główne Wsparcie
- 2 Specjalistyczne Zaciski Nożycowe 2.1 Górne Zaciski
2.2 Dolny Blok Wsparcia
- 3 Pokrętko Blokady Kąta
- 4 Pręt Podtrzymujący
- 5 Prowadnica do ostrzenia
- 6 Wskaźnik kąta ze skalą kąta A i B
- 7 Pokrętko blokady pozycji A i B
- 8 Złącze zawiasowe
- 9 Specjalistyczne diamentowe płytki ściernie

Ścierniwo	Poziom Ziarnistości	Zastosowanie
DIAMENT	GRUBE 325 (45 mikronów)	REPAIR
DIAMENT	DROBNE 600 (25 mikronów)	OSTRZENIE

- 10 Klucz sześciokątny z rękojeścią w kształcie litery T
- 11 Nasadka Ochronna Na Końcówkę Nożyczek
- 12 Marker



UWAGA:

1. Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, przed użyciem produktu należy przeczytać i zrozumieć niniejszą instrukcję obsługi. Instrukcję obsługi należy zachować na przyszłość.
2. Podczas pracy należy zawsze nosić okulary ochronne.
3. Aby zapobiec zarysowaniom, zalecamy przyklejenie taśmy maskującej (brak w zestawie) do zacisków nożycowych.
4. Nie należy próbować ostrzyć nożyc do cięcia, nożyczek ząbkowanych, szczypic ani żadnych ostrzy, które nie pasują prawidłowo do zacisków nożyc.
5. W przypadku pomiaru kąta ostrzenia za pomocą cyfrowego kątomierza, należy dodać 25° dla pozycji montażowej A i 50° dla pozycji montażowej B do wyświetlanego kąta, aby uzyskać rzeczywisty kąt ostrza nożyczek.

6. Podczas ostrzenia należy stosować lekki nacisk i pozwolić materiałowi ściernemu wykonać pracę. Nadmierna siła może spowodować wygięcie prowadnicy.

INSTRUKCJE OGÓLNE

1. W przypadku nożyczek ze stromo zakrzywioną krawędzią tnącą należy zacisnąć ostrze tak, aby cała krawędź tnąca wystawała poza koniec dolnego bloku podpierającego. Zapewni to możliwość naostrzenia całej krawędzi.
2. W przypadku nożyc o dużej wytrzymałości (np. Nożyc do żywopłotu, nożyc do gałęzi i nożyc do trawy) przed zaciśnięciem nożyc należy upewnić się, że ostrzałka jest stabilnie zamocowana do stołu warsztatowego, np. Za pomocą zacisku typu C. NIE WOLNO zaciskać nożyczek o dużej wytrzymałości, dopóki ostrzałka nie zostanie prawidłowo zamocowana.
3. Prowadź dziennik ostrzenia, aby zapisywać kąty krawędzi w celu uzyskania spójnych wyników ostrzenia nożyczek.
4. Wybierz odpowiednią płytkę diamentową: Drobnej płytki diamentowej należy używać do cennych lub lekko stępionych nożyczek, a grubej płytki diamentowej do stępionych lub uszkodzonych krawędzi, które wymagają nowej krawędzi.
5. Podczas ostrzenia nożyczek upewnij się, że ostrze, które ma zostać naostrzone, jest dobrze zamocowane. Zakryj drugą końcówkę nożyczek nasadką ochronną, aby zapobiec potencjalnym obrażeniom (Patrz Fig. 1).
6. Ostrza nożyczek są jednostronnie ścięte, ostrzyć tylko tę stronę ostrza, która jest ścięta.
7. Jeśli nożyczki nie pasują do zacisków nożyczek, zdemontuj ostrza nożyczek w celu naostrzenia. Po naostrzeniu należy ponownie prawidłowo złożyć nożyczki.

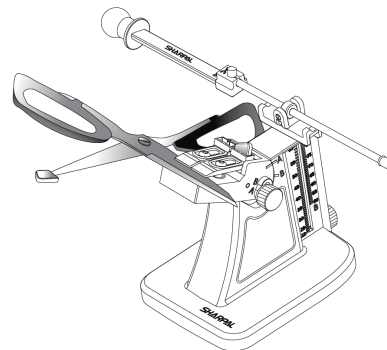


Fig. 1

MONTAŻ OSTRZAŁKI DO NOŻYCEK

Poluzować śrubę i przełożyć prowadnicę ostrzałki przez przegub. Przymocuj prowadnicę do płytki ścierniej i dokręć śrubę (Patrz Fig. 2).

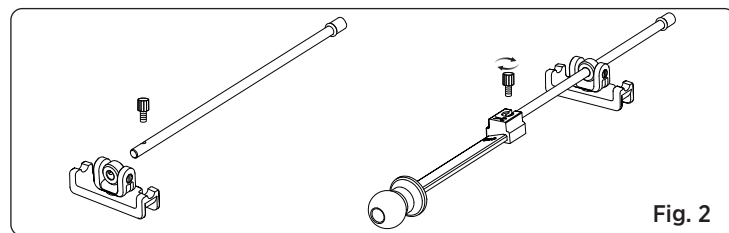


Fig. 2

Wskazówka: Podczas zaciskania nożyczek należy oprzeć prowadnicę ostrza o szczelinę parkingową pręta nośnego (Patrz Fig. 3).

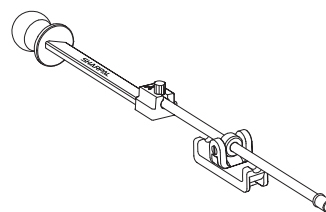


Fig. 3

USTAWIENIE KĄTA OSTRZENIA I MONTAŻ NOŻYCEK

Uwaga: Górne zaciski można regulować, aby pasowały do różnych kształtów ostrzy nożyczek. Dwa górne zaciski nie muszą być wyrównane względem siebie.

1. Wybierz odpowiedni kąt

Pozycja montażowa A: Skorzystaj z skali kąta A dla nożyczek z zakresem kąta ostrzenia od 22° do 60°.

Pozycja montażowa B: Skorzystaj z skali kąta B dla nożyczek z zakresem kąta ostrzenia od 50° do 84° (Patrz Fig. 4).

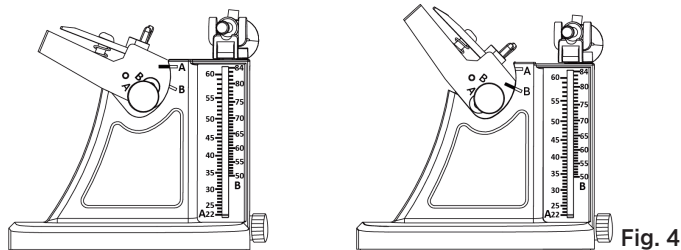


Fig. 4

2. Pozycja montażowa

Dla nożyczek z kątem ostrza od 22° do 60°, ustaw zaciski nożyczek w pozycji montażowej A.

Wskazówka: Wyrównaj białą linię wskaźnika z literą A, a następnie dokręć pokrętko blokady pozycji w otworze montażowym A (Patrz Fig. 5).

Dla nożyczek z dużym kątem ostrza (zakres kąta ostrzenia od 50° do 84°), ustaw zaciski nożyczek w pozycji montażowej B.

Wskazówka: Wyrównaj białą linię wskaźnika z literą B, a następnie dokręć pokrętko blokady pozycji w otworze montażowym B (Patrz Fig. 6).

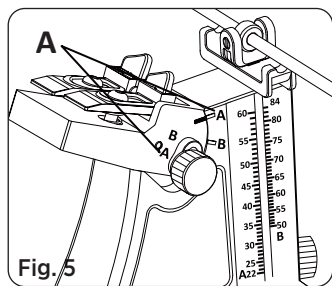


Fig. 5

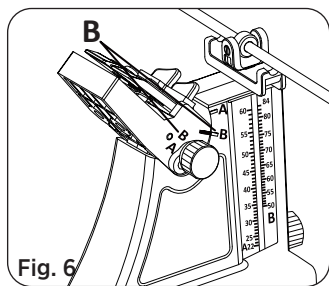


Fig. 6

3. Włóż ostrze nożyczek do zacisków i mocno je dokręć. Upewnij się, że krawędź tnąca jest wyrównana z dolnym blokiem podporowym lub nieznacznie wystaje poza niego. Wyreguluj górne zaciski, aby dopasować je do nożyczek o różnych szerokościach ostrza (Patrz Fig. 7).

4. Obróć pokrętko blokady kąta, aby przesunąć pręt podporowy w górę lub w dół, aż czerwona linia wyrówna się z żądanym kątem na skali (Patrz Fig. 8). Następnie mocno dokręć pokrętko blokady kąta.

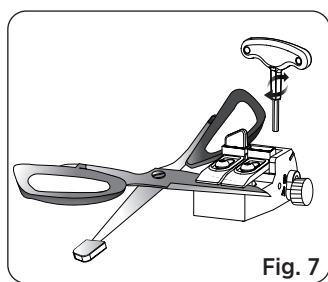


Fig. 7

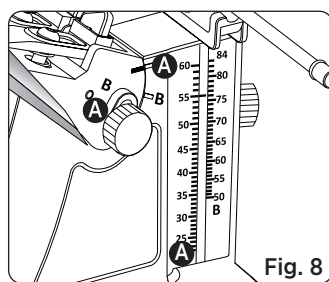


Fig. 8

Pozycja montażowa A: Zapoznaj się ze wskaźnikiem kąta na skali A.
Pozycja montażowa B: Zapoznaj się ze wskaźnikiem kąta na skali B

Wskazówka dotycząca nieznanego kąta ostrza nożyczek

Nanieś marker na krawędź tnącą. W razie potrzeby wyreguluj pręt podtrzymujący w górę lub w dół i delikatnie naostrz krawędź. Gdy marker zostanie całkowicie usunięty, odsłaniając czystą krawędź (Patrz Fig. 9), wartość kąta na skali (A lub B) wskazuje prawidłowy kąt ostrzenia w oparciu o pozycję montażową nożyczek (A lub B).

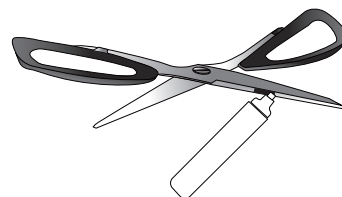
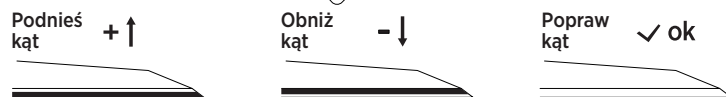


Fig. 9



OSTRZENIE NOŻYCEK

1. Wybierz odpowiednią płytkę ścierną w zależności od potrzeb ostrzenia.
2. Lekko dociskaj ostrze długimi, płynnymi ruchami, zaczynając od pięty ostrza. Przesuwaj płytkę ścierną tam i z powrotem wzdłuż krawędzi tnącej w kierunku czubka. Zatrzymaj się na czubku ostrza (Patrz Fig. 10).

Wskazówka: Zastosuj lekki nacisk i pozwól materiałowi ściernemu wykonać pracę.

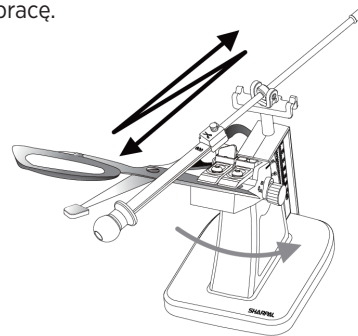


Fig. 10

3. Przełącz się na drugie ostrze i naostrz je taką samą liczbą ruchów, aby zapewnić równomierne ukosowanie.

Uwaga: Aby naostrzyć całą długość krawędzi tnącej, otwórz nożyczki tak szeroko, jak to możliwe.

4. Po naostrzeniu krawędzi nożyczek, na naostrzonych krawędziach ostrzy pozostaną szorstkie zadziory metalu. Zadziory można szybko usunąć poprzez kilkukrotne otwarcie i zamknięcie nożyczek.

KONSERWACJA

1. Po ostrzeniu wytrzyj ostrze miękką szmatką lub złożonym ręcznikiem papierowym, aby usunąć pozostałości.

2. Użyj miękkiej, suchej szmatki, aby wytrzeć wszystkie części ostrza i usunąć wszelkie wióry metalowe lub zanieczyszczenia.

3. Nie używaj oleju ani wody podczas ostrzenia.

4. NIGDY nie zostawiaj nożyczek zamocowanych w ostrzałce, gdy nie jest używana.

5. Po użyciu wytrzyj wszystkie komponenty i przechowuj płytki ściernie w suchym miejscu, unikając wysokiej temperatury i wilgotnych warunków.

6. Płytki ściernie można wymieniać indywidualnie. Odwiedź sharpal.com, aby uzyskać więcej informacji.

- Obejrzyj film demonstracyjny na YouTube: bit.ly/201video
Lub zeskanuj kod QR

- Produkty SHARPAL są objęte gwarancją na wady materiałowe i produkcyjne przez **3 lata** od daty zakupu. Gwarancja ta nie obejmuje uszkodzeń wynikających z niewłaściwego użycia lub modyfikacji, normalnego zużycia, oraz naturalnego zużycia materiałów eksploatacyjnych podczas regularnego użytkowania. Ponadto gwarancja jest ważna tylko w przypadku użytkowania nieprzemysłowego i niekomercyjnego. Aby zgłosić roszczenie gwarancyjne, prosimy o kontakt przez stronę internetową SHARPAL lub wysłanie wiadomości e-mail bezpośrednio na adres warranty@sharpal.com.

