ES **Manual de usuario**

Artículo núm.201H

1. Soporte principal
2. Pinzas de tijera especializadas

2.1 Abrazaderas superiores

2.2 Bloque de soporte inferior

3. Pomo de bloqueo de ángulo
4. Barra de soporte
5. Varilla guía de afilado
6. Indicador de ángulo con escala de ángulos A y B
7. Pomo de bloqueo de las posiciones A y B
8. Articulación de bisagra
9. Platos abrasivos de diamante especializados

ABRASIVO	NIVEL DE GRANO	USO
DIAMANTE	GRANO GRUESO 325 (45 MICRAS)	REPARAR
DIAMANTE	FINO GRANO 600 (25 MICRAS)	AFILAR

10. Llave hexagonal con mango en T
11. Tapa protectora de la punta de las Tijeras
12. Marcador

PRECAUCIÓN

1. Para reducir el riesgo de lesiones, lea y comprenda este manual del usuario antes de utilizar el producto. Guarde el manual del usuario para futuras consultas.
2. Utilice siempre gafas de seguridad durante el uso.
3. Para evitar arañazos, recomendamos aplicar cinta adhesiva (no incluida) en las pinzas de las tijeras.
4. No intente afilar tijeras de podar, tijeras dentadas, alicates o cualquier hoja que no encaje correctamente en las pinzas de las tijeras.
5. En caso de medir el ángulo de afilado con un medidor digital de ángulos, añada 25° para la posición de montaje A y 50° para la posición de montaje B al ángulo mostrado para obtener el ángulo real de la hoja de las tijeras.
6. Aplique una ligera presión y deje que el abrasivo haga el trabajo mientras afila. Una fuerza excesiva puede doblar la varilla guía de afilado.

INSTRUCCIONES GENERALES

1. Para tijeras con un filo muy curvado, sujete la hoja para asegurar que todo el filo se extienda más allá del extremo del bloque de soporte inferior. Esto garantiza que se pueda afilar todo el filo.

2. Para tijeras de uso intensivo (por ejemplo, cortasetos, podaderas y tijeras cortacésped), asegúrese de que el afilador esté bien fijado al banco de trabajo, como con una abrazadera en C, antes de sujetar las tijeras. NO sujete las tijeras de uso intensivo hasta que el afilador esté bien fijado.

3. Lleve un registro de afilado para registrar los ángulos del filo y obtener resultados consistentes.
4. Seleccione la placa de diamante adecuada: Utilice la placa de diamante fina para tijeras de gran calidad o ligeramente desafiladas, y la placa de diamante gruesa para filos desafilados o dañados que requieran un nuevo filo.
5. Al afilar tijeras, asegúrese de que la hoja que se va a afilar esté bien sujeta. Cubra la otra punta de la tijera con la tapa protectora para evitar posibles lesiones (véase la Fig. 1).
6. Las hojas de las tijeras tienen un solo bisel; afile solo el lado biselado.
7. Si las tijeras no encajan en las abrazaderas, desmóntelas para afilarlas. Después de afilarlas, vuelva a montarlas correctamente.

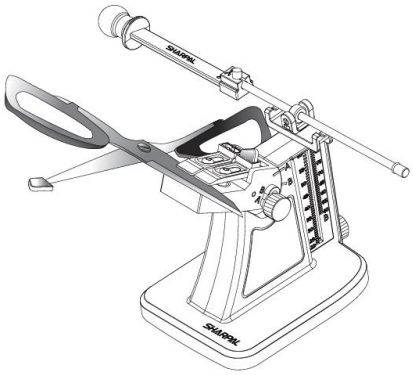

Fig. 1

ENSAMBLAR EL AFILADOR DE TIJERAS

Afloje el tornillo e inserte la varilla guía de afilado a través de la articulación. Fije la varilla guía de afilado a la placa abrasiva y apriete bien el tornillo (Ver Fig. 2)

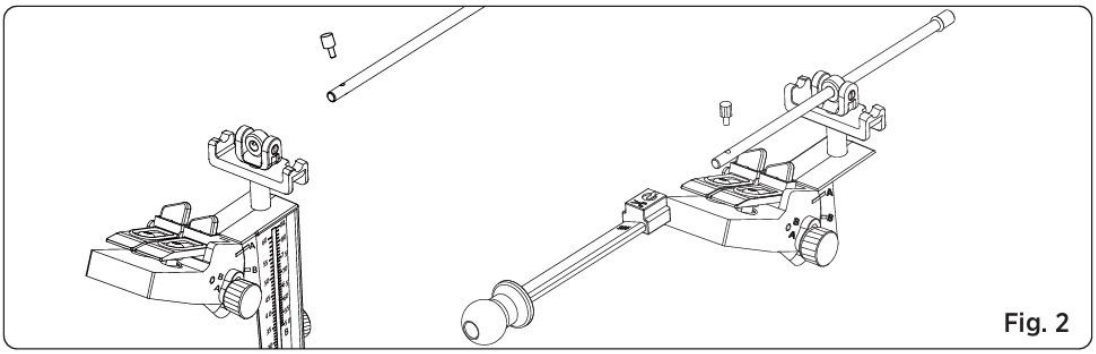

Fig. 2

Consejo: Apoye la varilla guía de afilado en la ranura de estacionamiento de la barra de soporte al sujetar las tijeras (Ver Fig. 3).

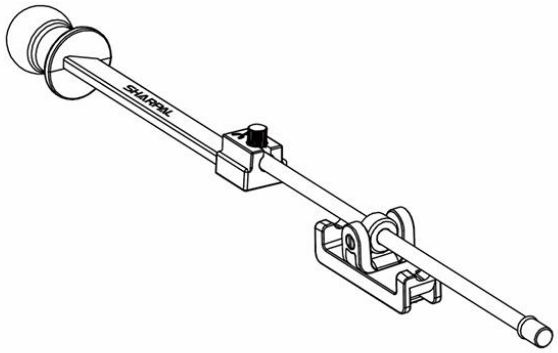

Fig. 3

AJUSTE DEL ÁNGULO DE AFILADO E INSTALACIÓN DE LAS TIJERAS

Nota: Las pinzas superiores son ajustables para adaptarse a diferentes formas de hojas de tijeras. No es necesario alinear ambas pinzas superiores entre sí.

1. Seleccione el ángulo adecuado

Posición de montaje A: Consulte la escala de ángulo A para tijeras con un ángulo de afilado de 22° a 60°.

Posición de montaje B: Consulte la escala de ángulo B para tijeras con un ángulo de afilado de 50° a 84°. (Ver Fig. 4)

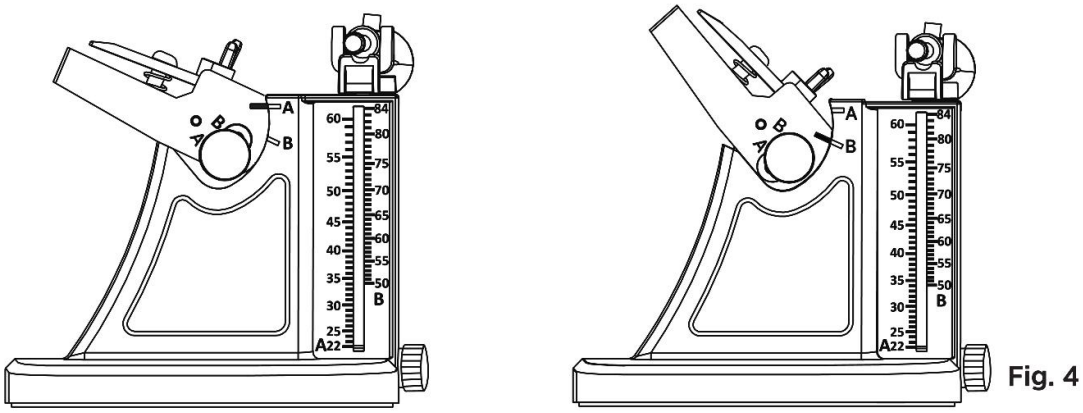

Fig. 4

2. Posición de montaje

Para tijeras con un ángulo de hoja entre 22° y 60°, coloque las pinzas en la posición de montaje A.

Consejo: Alinee la línea blanca del indicador con la letra A, luego apriete el botón de bloqueo de posición en el orificio de montaje A (Ver Fig. 5).

Para tijeras con un ángulo de hoja amplio (rango de ángulo de afilado de 50° a 84°), coloque las abrazaderas en la posición de montaje B.

Consejo: Alinee la línea blanca del indicador con la letra B, luego apriete el botón de bloqueo de posición en el orificio de montaje B (Ver Fig. 6).

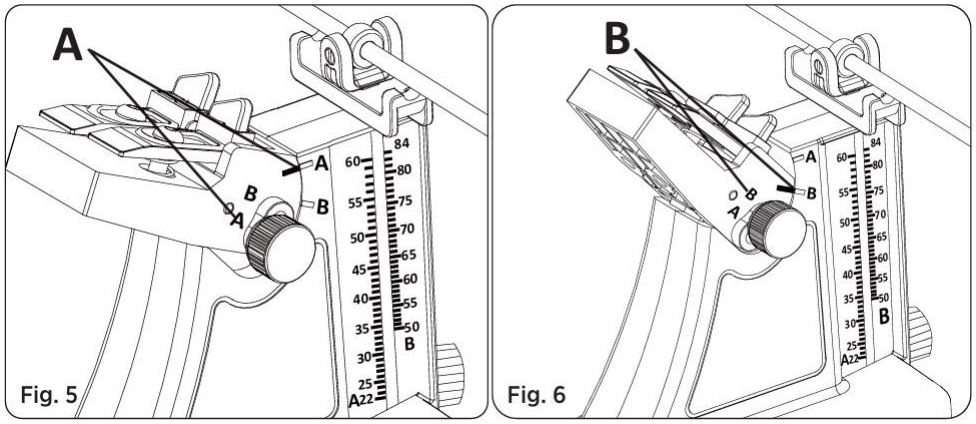

Fig. 5 Fig. 6

3. Inserte la hoja de la tijera en las pinzas y ajústela firmemente. Asegúrese de que el filo

de corte esté alineado con el bloque de soporte inferior o lo sobresalga ligeramente. Ajuste las pinzas superiores para adaptarse a tijeras con diferentes anchos de hoja (Ver Fig. 7).

4. Gire el botón de bloqueo del ángulo para mover la barra de soporte hacia arriba o hacia abajo hasta que la línea roja se alinee con el ángulo deseado en la escala (Ver Fig. 8). Luego apriete bien el botón de bloqueo del ángulo.

Posición de montaje A: Consulte el indicador de ángulo en la escala A.
Posición de montaje B: Consulte el indicador de ángulo en la escala B.

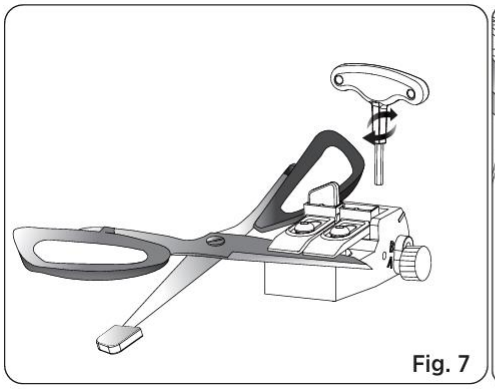
Fig. 7

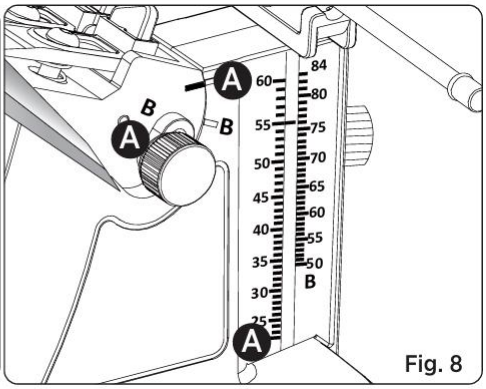

Fig. 8

Consejo para un ángulo de hoja de tijeras desconocido

Aplique un marcador en el filo de corte. Ajuste la barra de soporte hacia arriba o hacia abajo según sea necesario y afile suavemente el filo. Cuando el marcador se elimine por completo, revelando un filo limpio (Ver Fig. 9), el valor del ángulo en la escala (A o B) indica el ángulo de afilado correcto según la posición de montaje de la tijera (A o B).

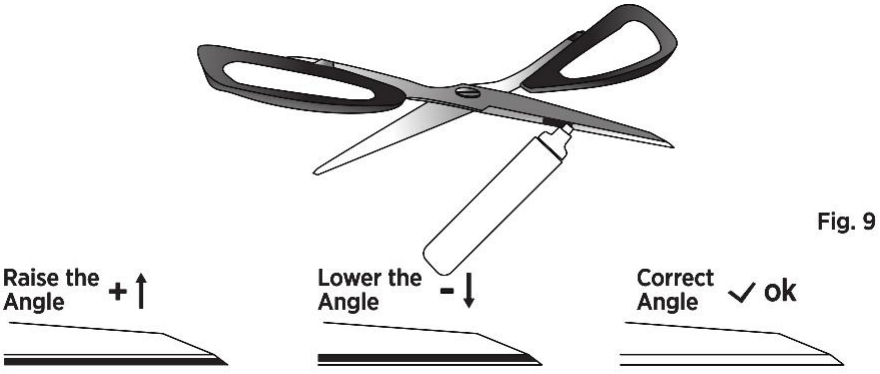

Fig. 9

AFILADO DE CISEAUX

1. Seleccione la placa abrasiva adecuada según las necesidades de afilado.
2. Aplique una ligera presión con movimientos largos y suaves, comenzando desde el talón de la hoja. Deslice la placa abrasiva de un lado a otro a lo largo del filo de corte hacia la punta. Deténgase en la punta de la hoja (Ver Fig. 10).

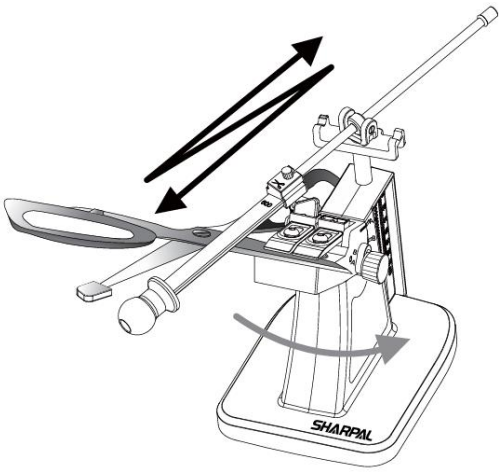

Fig. 10

Consejo: Aplique una ligera presión y deje que el abrasivo haga el trabajo.

3. Cambie a la otra hoja y afíllela con el mismo número de movimientos en esta hoja para asegurar un bisel uniforme.

Nota: Para afilar toda la longitud del filo, abra las tijeras lo más que pueda.

4. Después de afilar los bordes de las tijeras, quedarán rebabas de metal en los bordes afilados de las hojas. Las rebabas se pueden eliminar rápidamente abriendo y cerrando las tijeras varias veces.

MANTENIMIENTO

1. Después de afilar, limpie la hoja con un paño suave o una toalla de papel doblada para eliminar cualquier residuo.
2. Use un paño suave y seco para limpiar todas las partes del afilador y eliminar cualquier viruta de metal o residuo.
3. No utilice aceite ni agua mientras afila.
4. NUNCA deje las tijeras montadas en el afilador cuando no esté en uso.
5. Después de su uso, limpie todos los componentes y guarde las placas abrasivas en un ambiente seco, evitando condiciones de altas temperaturas y humedad.
6. Las placas abrasivas pueden ser reemplazadas individualmente. Visite **sharpal.com** para más información.

*Vea este vídeo de demostración en YouTube:
https://bit.ly/201video
*O escanee el código QR

*Los productos SHARPAL están garantizados contra defectos de materiales y mano de obra durante **3 años** a partir de la fecha de compra. Esta garantía excluye los daños por uso indebido o alteración, el desgaste normal y la disminución natural de los elementos consumibles por el uso regular. Además, la garantía sólo es válida para uso no industrial y no comercial. Si desea hacer una reclamación de garantía, póngase en contacto con nosotros a

través del sitio web de SHARPAL o envíe un correo electrónico directamente a warranty@sharpal.com.