

1. Supporto principale
2. Morsetti a forbice specializzati
 - 2.1 Morsetti superiori
 - 2.2 Blocco di supporto inferiore
3. Manopola di blocco angolare
4. Barra di support
5. Asta guida per affilatura
6. Indicatore angolare con scala angolare A & B
7. Manopola di blocco delle posizioni A & B
8. Giunto a cerniera
9. Piastre abrasive diamantate specializzate

ABRASIVO	LIVELLO DI GRANA	USO
DIAMANTE	GRANA COARSE 325 (45 MICRONI)	RIPARAZIONE
DIAMANTE	GRANA FINE 600 (25 MICRONI)	AFFILATURA

10. Chiave esagonale con manico a T
11. Cappuccio protettivo per la punta delle forbici
12. Marcatore

ATTENZIONE

1. Per ridurre il rischio di lesioni, leggere e comprendere questo manuale prima di utilizzare il prodotto. Conservare il manuale per future consultazioni.
2. Indossare sempre occhiali protettivi durante l'uso.
3. Per evitare graffi, si consiglia di applicare del nastro adesivo (non incluso) sulle morse delle forbici.
4. Non tentare di affilare forbici zig-zag, forbici seghettate, tronchesi o qualsiasi lama che non si adatti correttamente nelle morse delle forbici.
5. Se si misura l'angolo di affilatura con un misuratore digitale di angoli, aggiungere 25° per la posizione di montaggio A e 50° per la posizione di montaggio B all'angolo visualizzato per ottenere l'angolo reale della lama delle forbici.
6. Applicare una leggera pressione e lasciare che l'abrasivo faccia il lavoro durante l'affilatura. Una forza eccessiva può piegare l'asta guida per affilatura.

ISTRUZIONI GENERALI

1. Per forbici con un filo di taglio molto curvato, fissare la lama per garantire che l'intero filo di taglio si estenda oltre l'estremità del blocco di supporto inferiore. Questo assicura che l'intero filo possa essere affilato.
2. Per forbici ad uso intensivo (ad esempio, forbici per siepi, potatori e forbici per prato), assicurarsi che l'affilatore sia fissato saldamente al banco di lavoro, ad esempio utilizzando una morsetta a C, prima di fissare le forbici. NON fissare forbici ad uso intensivo finché l'affilatore non è correttamente fissato.

3. Mantenere un registro di affilatura per registrare gli angoli del filo e ottenere risultati costanti sulle forbici.
4. Selezionare la piastra diamantata appropriata: utilizzare la piastra diamantata fine per forbici di valore o leggermente smussate e la piastra diamantata grossa per bordi smussati o danneggiati che necessitano di un nuovo filo.
5. Durante l'affilatura delle forbici, assicurarsi che la lama da affilare sia fissata saldamente. Coprire l'altra punta della forbice con il cappuccio protettivo per prevenire eventuali lesioni (vedi Fig. 1).
6. Le lame delle forbici sono a singolo bisello, affilare solo il lato di ogni lama che ha un bisello.
7. Se le forbici non si adattano ai morsetti delle forbici, smontare le lame delle forbici per affilarle. Dopo l'affilatura, riassemble le forbici correttamente.

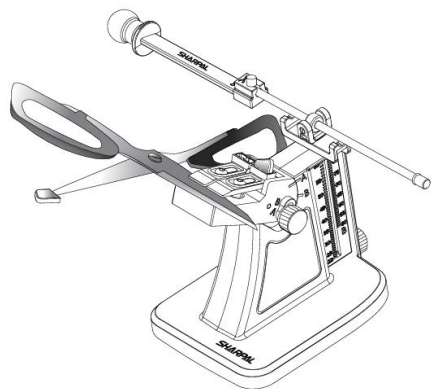


Fig. 1

ASSEMBLARE IL TEMPERINO PER FORBICI

Allentare la vite e inserire l'asta di guida per l'affilatura attraverso il giunto a cerniera. Fissare l'asta di guida per l'affilatura alla piastra abrasiva e serrare saldamente la vite (vedere la Fig. 2).

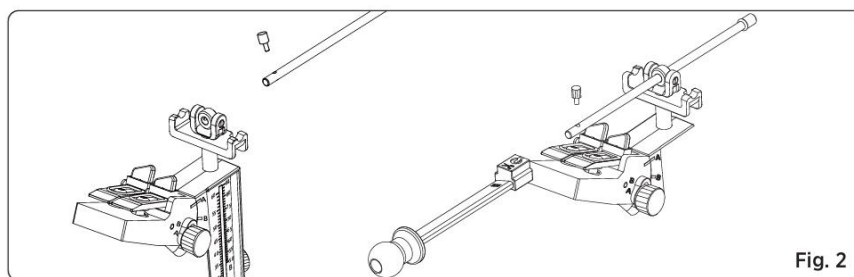


Fig. 2

Suggerimento: Appoggiare l'asta di guida per l'affilatura sulla scanalatura di parcheggio della barra di supporto quando si bloccano le forbici (vedere la Fig. 3).

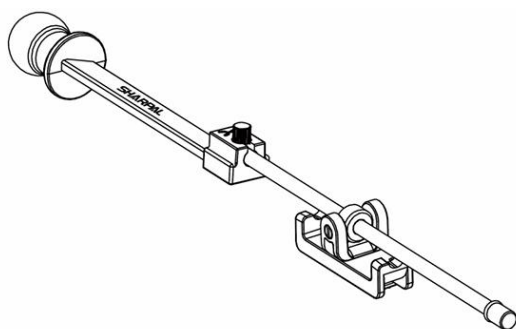


Fig. 3

IMPOSTAZIONE DELL'ANGOLO DI AFFILATURA E INSTALLAZIONE DELLE FORBICI

Nota: I morsetti superiori possono essere regolati per adattarsi alle diverse forme delle lame delle forbici. Non è necessario che i due morsetti superiori siano allineati tra loro.

1. Selezionare l'angolo appropriato

A di montaggio: Fare riferimento alla Scala degli angoli A per forbici con angolo di affilatura compreso tra 22° e 60° .

Posizione di montaggio B: Fare riferimento alla Scala degli angoli B per forbici con angolo di affilatura compreso tra 50° e 84° . (Vedere Fig. 4)

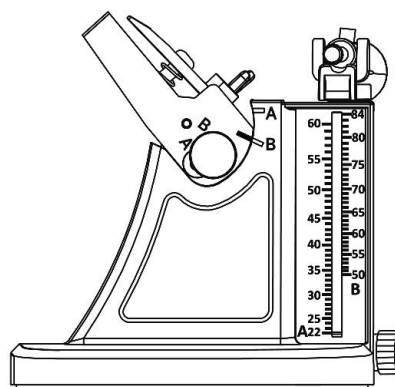
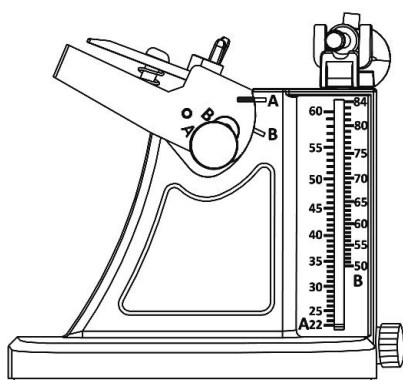


Fig. 4

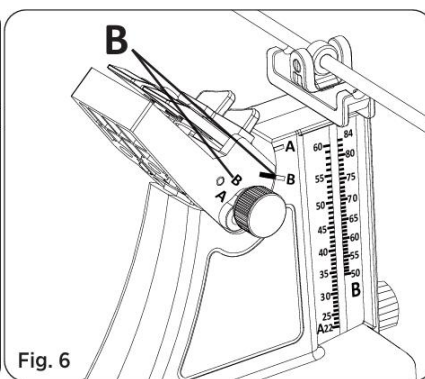
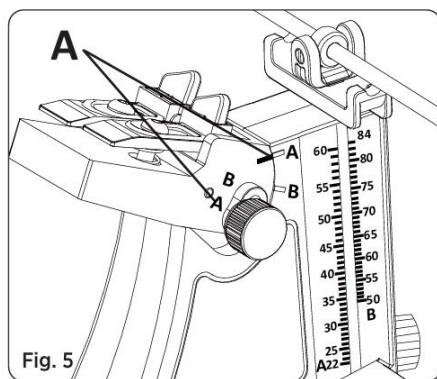
2. Posizione di montaggio

Per le forbici con un angolo di affilatura compreso tra 22° e 60° , impostare i morsetti per forbici sulla posizione di montaggio A.

Suggerimento: Allineare la linea bianca dell'indicatore con la lettera A, quindi stringere la manopola di bloccaggio della posizione nel foro di montaggio A (vedere Fig. 5).

Per le forbici con un angolo di lama ampio (angolo di affilatura compreso tra 50° e 84°), impostare i morsetti delle forbici sulla posizione di montaggio B.

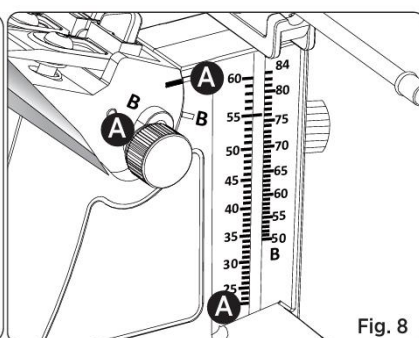
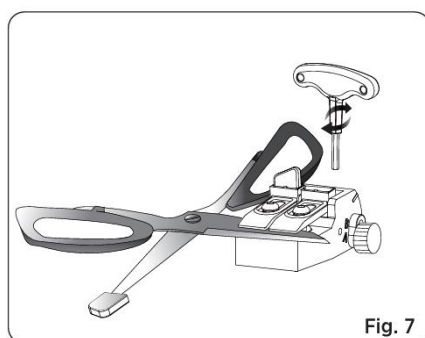
Suggerimento: Allineare la linea bianca dell'indicatore con la lettera B, quindi stringere la manopola di bloccaggio della posizione nel foro di montaggio B (vedere la Fig. 6).



3. Inserire la lama della forbice nei morsetti e serrarla saldamente. Assicurarsi che il bordo di taglio si allinei o superi leggermente il blocco di supporto inferiore. Regolare i morsetti superiori per adattare le forbici a diverse larghezze di lama (vedere la Fig. 7).
4. Ruotare la manopola di blocco dell'angolo per spostare la barra di supporto verso l'alto o verso il basso finché la linea rossa non si allinea con l'angolo desiderato sulla scala (vedere la Fig. 8). Quindi stringere saldamente la manopola di bloccaggio dell'angolo.

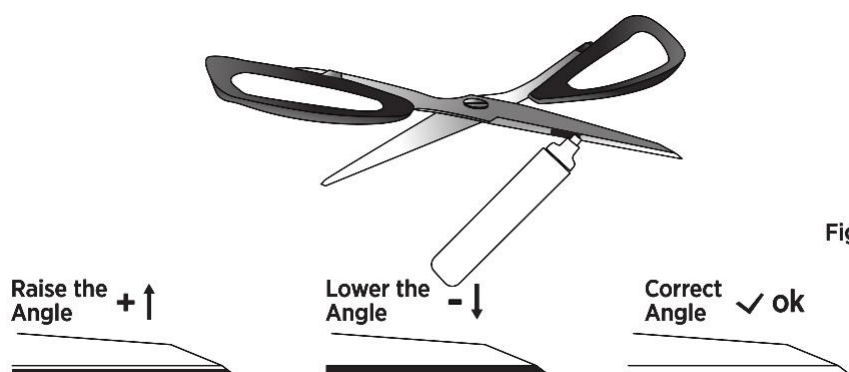
Posizione di montaggio A: Fare riferimento all'indicatore dell'angolo sulla scala A.

Posizione di montaggio B: Fare riferimento all'indicatore dell'angolo sulla scala B.



Suggerimento per conoscere l'angolo della lama della forbice

Applicare un pennarello sul bordo di taglio. Regolare la barra di supporto verso l'alto o verso il basso come necessario e affilare delicatamente il bordo. Quando il pennarello viene completamente rimosso, rivelando un bordo pulito (vedere la Fig. 9), il valore dell'angolo sulla scala (A o B) indica l'angolo di affilatura corretto in base alla posizione di montaggio della forbice (A o B).



AFFILATURA DELLE FORBICI

1. Seleziona la piastra abrasiva appropriata in base alle esigenze di affilatura.
2. Applica una leggera pressione con movimenti lunghi e uniformi, partendo dal tallone della lama. Fai scorrere la piastra abrasiva avanti e indietro lungo il filo verso la punta. Fermati alla punta della lama (Vedi Fig. 10).

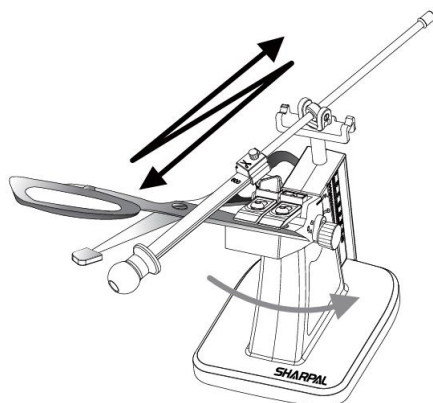


Fig. 10

Consiglio: Applica una leggera pressione e lascia che sia l'abrasivo a fare il lavoro.

3. Passa all'altra lama e affilala con lo stesso numero di passate per garantire un bisello uniforme.

Nota: Per affilare l'intera lunghezza del filo di taglio, apri le forbici il più possibile.

4. Dopo l'affilatura dei bordi delle forbici, potrebbero formarsi delle bave metalliche lungo i bordi affilati delle lame. Le bave possono essere facilmente rimosse aprendo e chiudendo le forbici alcune volte.

MANUTENZIONE

1. Dopo l'affilatura, pulisci la lama con un panno morbido o un tovagliolo di carta piegato per rimuovere eventuali residui.
2. Usa un panno morbido e asciutto per pulire tutte le parti dell'affilatore e rimuovere eventuali trucioli o detriti metallici.
3. Non utilizzare olio o acqua durante l'affilatura.
4. NON lasciare mai le forbici montate sull'affilatore quando non è in uso.
5. Dopo l'uso, pulisci tutti i componenti e conserva le piastre abrasive in un ambiente asciutto, evitando temperature elevate e umidità.
6. Le piastre abrasive possono essere sostituite singolarmente. Visita sharpal.com per maggiori informazioni.

* Guarda il video dimostrativo su YouTube:

<https://bit.ly/201video>

Oppure scansiona il codice QR



* I prodotti SHARPAL sono coperti da garanzia contro difetti di materiali e lavorazione per **3 anni** dalla data di acquisto. Questa garanzia esclude i danni dovuti a uso improprio o

alterazione, alla normale usura e al naturale deterioramento degli articoli consumabili a causa dell'uso regolare. Inoltre, la garanzia è valida solo per un uso non industriale e non commerciale. Se desideri presentare una richiesta di garanzia, contattaci tramite il sito web di SHARPAL o invia un'e-mail direttamente a warranty@sharpal.com.